



Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe  
 Produkcyjno-Handlowe -Usługowo  
**INLAY** Wojciech Kozik  
 41-710 Ruda Śląska, ul. Maliszewskiego 8  
 tel. +48 (32) 797 42 40 tel./fax +48 (32) 797 42 44



## Optymalizacja pracy z masami osłaniającymi firmy Shera

<b>Temperatura pracy proszku i płynu</b>	<b>Jeśli jest niższa</b>	<b>Jeśli jest wyższa</b>
20 – 23° C	Ekspansja za duża odlewy za szerokie	Ekspansja za mała odlewy za ciasne
<b>Proporcje mieszania</b>	<b>Za mało płynu</b>	<b>Za dużo płynu</b>
FINA 2000      160 g : 38 ml FINA-RAPID    160 g : 42 ml CAST 2000     200 g : 46 ml CAST            200 g : 42 ml	Odlew za szeroki	Odlew za ciasny
<b>Czas mieszania</b>	<b>Mieszanie za krótkie</b>	<b>Mieszanie za długie</b>
Dla szkieleatów 45sek. Dla koron i mostów 60sek.	Ekspansja za duża i niejednolita	Ekspansja za mała przyspieszone wiązanie
<b>Prędkość mieszania</b>	<b>Mieszanie za wolne</b>	<b>Mieszanie za szybkie</b>
250 obr/min	Ekspansja za duża odlewy za szerokie	Ekspansja za mała przyspieszone wiązanie
<b>Czas wiązania</b>	<b>Mniej niż 40% liquidu</b>	
20 min	wiązanie 25 min	
<b>Temp. końcowa</b>	<b>Wygrzewanie krótsze</b>	<b>Wygrzewanie dłuższe</b>
40-45 min	Możliwe niedokładności odlewów	Możliwe niedokładności odlewów
<b>Im szybciej nastąpi odlewanie tym dokładniejszy odlew</b>		