



Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe  
Produkcyjno-Handlowo-Usługowo  
**INLAY** Wojciech Kozik  
41-710 Ruda Śląska, ul. Maliszewskiego 8  
NIP: PL6422087469 tel. +48 (32) 797 42 40 tel./fax +48 (32) 797 42 44



## SHERACAST

### Masa osłaniająca na szkielety

#### Zastosowanie:

Masa osłaniająca na szkielety, do wszystkich stopów chromowych i wszystkich technik przy zastosowaniu konwencjonalnego (powolnego) oraz szybkiego procesu wygrzewania.

#### Dane techniczne:

Długość opracowania – 4-6 min.

Jako producent SHERA dopasowała do siebie wszelkie swoje produkty. Zalecamy nie mieszać ich z innymi produktami, ponieważ może to negatywnie wpłynąć na wynik odlewania.

#### Przechowywanie:

Przechowywać proszek i płyn w temp. ok. 20-23°C

**Płyny są wrażliwe na zamarzanie.**

#### Proporcje mieszania:

**dublowanie silikonem:** model : 100gr proszku + 21ml płynu (80% Sheraliquid : 20% wody destylowanej),  
forma (pierścień) :400gr proszku + 84ml płynu( 50% Sheraliquid : 50% wody destylowanej ).

**dublowanie żelem:** model: 100 gr proszku + 19ml płynu (70% Sheraliquid : 30% wody destylowanej) ,  
forma ( pierścień ) :400gr proszku + 84ml płynu( 50% Sheraliquid : 50% wody destylowanej ).

|                         | Proszek | Płyn   | W trym Sheraliquid | W tym woda dest. |
|-------------------------|---------|--------|--------------------|------------------|
| Dublowanie żelem        | 100 g   | 19 ml  | 13,3 ml (70%)      | 5,7 ml (30%)     |
| Dublowanie silikonem    | 100 g   | 21 ml  | 16,8 ml (80%)      | 4,2 ml (20%)     |
| Forma                   | 100 g   | 21 ml  | 10,5 ml (50%)      | 10,5 ml (50%)    |
|                         | 400 g   | 84 ml  | 42 ml (50%)        | 42 ml (50%)      |
| Wosk światłoutwardzalny | 100 g   | 21 ml  | 16,8 ml (80%)      | 4,2 ml (20%)     |
|                         | 600 g   | 126 ml | 101 ml (80%)       | 25 ml (20%)      |

**Im więcej Sheraliquid tym większa ekspansja ; im więcej wody destylowanej tym mniejsza ekspansja**

#### Temperatura:

Przed rozpoczęciem mieszania proszek i płyn muszą mieć temperaturę pokojową (ok.20-23°C). Przy użyciu żelu do dublowania temperatura mieszania na model musi być wyższa (24-25°C).

#### Przygotowanie:

Opracować model na suchej obcinarce tak, aby dno było stożkowe. Podstawa modelu powinna mieć minimalną grubość 2cm w najcieńszym obszarze.

**Nie wolno stosować roztworów obniżających napięcie na formy silikonowe lub matryce woskowe.  
Pod żadnym pozorem nie stosować wazeliny.**



Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe  
Produkcyjno-Handlowo-Usługowo  
**INLAY** Wojciech Kozik  
41-710 Ruda Śląska, ul. Maliszewskiego 8  
NIP: PL6422087469 tel. +48 (32) 797 42 40 tel./fax +48 (32) 797 42 44



#### **Przygotowanie:**

włąć płyn do miseczki,

- dodać proszek,
- mieszać energicznie przez ok 15 sec.,
- w mieszadle próżniowym 45sec., przy prędkości 250obr./min. (wyższe obroty zmniejszają ekspansję),
- pozostawić mieszaninę w próżni przez następne 15sec., bez mieszania.

Używać misek i szpatulek tylko do mas osłaniających. Nigdy nie stosować ich do gipsu.

Miseczki muszą być całkowicie czyste (bez resztek mas osłaniających). Porysowane miseczki należy wygładzić drobnoziarnistym papierem ściernym.

#### **Wibrowanie:**

Wypełnić model przy najmniejszych wibracjach jakie są możliwe. Zatrzymać wibrator zaraz po zalaniu formy.

#### **Dublowanie żelem:**

Jeśli forma do dublowania jest ochłodzona w zimnej wodzie, materiał do dublowania musi odzyskać temperaturę pokojową i musi wyschnąć przed wypełnieniem masą osłaniającą.

Wyciągnąć model z formy po ok. 30min., suszyć go przez 25min. W suszarce przy 160-180°C, następnie zanurzyć w utwardzaczu SHERAPOR – L lub SHERAPORAL na 2 sec. Po czym umieścić model w suszarce na kolejne 5 minut.

#### **Podgrzewanie i odlewanie:**

##### **tradycyjny proces wygrzewania:**

Najwcześniej po 20 minutach od początku procesu mieszania masy formę włożyć do zimnego pieca. Następnie podgrzewać z prędkością 9°C na minutę do temperatury końcowej 850°C. Tą temp. utrzymać co najmniej 45 minut.

##### **Wygrzewanie na szybko:**

Najwcześniej po 20 minutach od początku procesu mieszania masy formę włożyć do pieca podgrzanego do 850°C na co najmniej 45 minut.

#### **UWAGA!! Ułożyć formę wlewem w dół na płytce ceramicznej.**

Nie otwierać pieca podczas wygrzewania form. Dla każdej dodatkowej formy należy przedłużyć czas ostatecznej temperatury o 10 minut.

#### **Wyciąganie:**

Formę powoli chłodzić do temperatury pokojowej.

#### **Dalsze techniczne wskazówki:**

Masy osłaniające zawierają kwarc. Gdy podczas pracy unosi się pył, należy użyć maskę przeciwpyłkową i pracować przy wyciągarce aby uniknąć ryzyka zachorowania. Już niepotrzebne miseczki należy zawsze wypełnić wodą lub umyć pod bieżącą wodą. Należy unikać kontaktu mas osłaniających o zawartości fosforu z narzędziami, pojemnikami i materiałami zabrudzonymi gipsem. Niepotrzebna już miseczki zawsze pozostawić napełnione wodą. Nie czyścić misek ani narzędzi detergentami gdyż powoduje to powolne zastyganie masy lub masa nie zastygnie wcale.